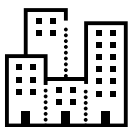


Опросный лист  
для проектирования  
узловых решений

# Опросный лист на выдачу технического задания для проектирования узлового решения кабеленесущих систем (КНС):

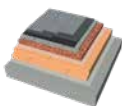
---

- Выберите из списка ниже условия расположения узловых решений и заполните только выбранные формы.
- Поставьте знак + под пунктами, удовлетворяющими проектным условиям.
- Заполнение таблиц, отмеченных знаком \*, является обязательным.
- Если Вы хотите получить несколько узловых решений, вместо знака +, используйте цифры, соответствующие номерам решений.



## Расположение КНС внутри зданий и сооружений.

- Опросный лист ..... 3
- Пример узлового решения ..... 5



## Расположение КНС на мягкой кровле.

- Опросный лист ..... 6
- Пример узлового решения ..... 7



## Расположение КНС по искусственным сооружениям: мостам, автомобильным развязкам.

- Опросный лист ..... 8
- Пример узлового решения ..... 10



## Расположение КНС по искусственным сооружениям: технологическим эстакадам.

- Опросный лист ..... 11
- Пример узлового решения ..... 13



## Расположение КНС по искусственным сооружениям: бетонным лоткам.

- Опросный лист ..... 14
- Пример узлового решения ..... 15

# Расположение внутри зданий и сооружений



## ВИД ОСНОВАНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УЗЛА: \*

- Крепление к стене
- Крепление к полу
- Крепление к потолку
- Крепление к металлическим закладным



Свой вариант

Примечания:

## ТИП БАЗОВОГО МАТЕРИАЛА:

- Бетон
- Кирпич (пустотелый)
- Кирпич (полнотелый)
- Газобетон
- Профилированный лист
- Сэндвич-панель
- Гипсоволокнистый / Гипсокартонный лист



Свой вариант

Примечания:

## ТИП КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЗАКЛАДНЫМ ЗДАНИЯ:

- Делать монтажные отверстия в закладных по месту
- Приварить по месту к закладным
- Обжать без повреждения закладных элементов



Свой вариант

Примечания:

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА: \*



Свой вариант

Примечания:



Узел типа «качели» (Траверса со шпилькой с двух сторон)



Узел на жесткой стойке/подвесе, одна сторона свободна для монтажа



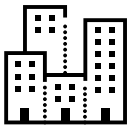
Узел на жесткой стойке/подвесе, две стороны свободны для монтажа



Узел вертикального участка лотка «впритык», параллельно к стене



Узел вертикального участка лотка на консольном выносе, перпендикулярно к стене



# Расположение КНС внутри зданий и сооружений

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*

Количество полок с лотками:

Количество резервных полок:

Габариты лотка  
(Ширина, высота, в мм)

Нагрузка на лоток от кабеля (кг/м)

Тип лотка:

глухой



перфорированный



лестничный



проволочный



Крышка лотка:

с крышкой



без крышки



Примечания:

---

## ТИП ПОКРЫТИЯ И ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ УЗЛА: \*

**ZN**



Цинкование по методу Сендземира (конвейерным методом), толщина слоя покрытия – 10 -20 мкм.

Помещение отапливаемое, хорошо вентилируемое, без возможности образования конденсата.

**HDZ**



Детали погружают в расплав цинка ( $t \approx 460^\circ\text{C}$ ), толщина покрытия – 40-200 мкм.

Помещение производственное, с умеренной степенью загрязнения, неотапливаемое, с возможностью образования конденсата.

**INOX**



Сталь марки AISI 304, либо иной по запросу, обладает немагнитными свойствами.

Помещения химической и пищевой промышленности (чистые помещения), а также иное производство протекающее в экстремально тяжелых коррозионных условиях.

**ID**



Термодиффузионное цинкование для покрытия метизов. Такой тип цинкования не имеет напылов. Покрытие устойчивое к УФ-излучению. Толщина до 100 мкм.

Помещение производственное, с умеренной степенью загрязнения, неотапливаемое, с возможностью образования конденсата.

**PP**



Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL полимерно-порошковой эпоксидной краской П-ЭП-45 марок А и Б, по ГОСТ 9.410-88.

Помещение производственное, с умеренной степенью загрязнения, неотапливаемое, с возможностью образования конденсата.

**SV**



Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL, антистатической краской. Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, препятствует накоплению статического заряда на поверхности элементов. Толщина покрытия до 100 мкм.

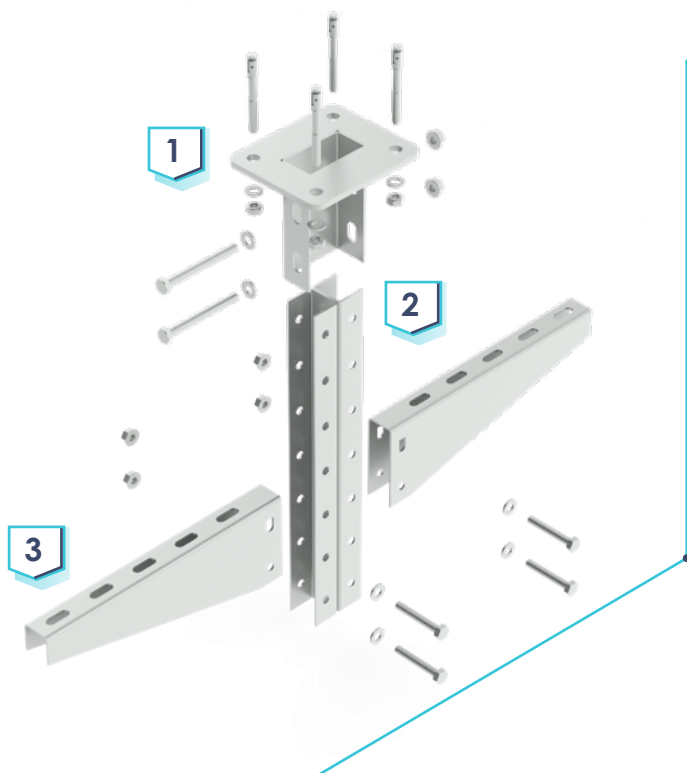
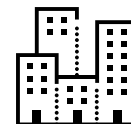
Помещение производственное, с сильнозагрязненное (химическая промышленность), неотапливаемое, с возможностью образования конденсата. Либо с элементами конструкции контактирует неспециализированный персонал.

Примечания:

---

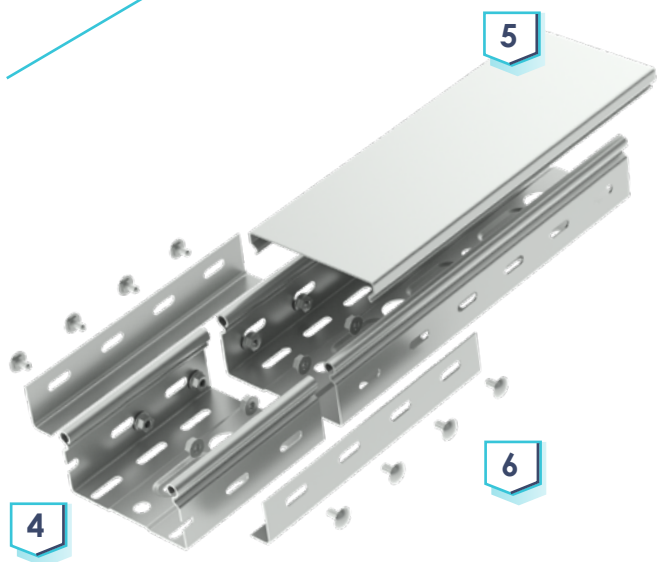
---

---



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА:

- Узел на жестком подвесе с двумя свободными сторонами для упрощения монтажа.
- Крепление к бетону (растянутой зоне).
- Две кабельные полки, длиной 250 мм.
- Лоток перфорированный с крышкой.



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТСУТСТВИЕ  
СВАРОЧНЫХ  
РАБОТ



ПРОСТОЙ  
МОНТАЖ



УПРОЩЕННЫЙ ДОСТУП  
К ЛОТКУ, ПРОСТОТА  
ОБСЛУЖИВАНИЯ

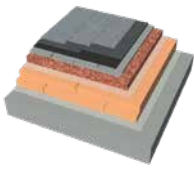


УВЕЛИЧЕННАЯ НЕСУЩАЯ  
СПОСОБНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ



ЮСТИРОВКА УРОВНЯ  
КОНСОЛЕЙ ПО МЕСТУ  
С ШАГОМ 50 ММ

1. Пластина монтажная РМО-35x60 CLIVE;
2. Профиль П-образный под консоль сдвоенный РК2,0-300 CLIVE;
3. Консоль, К-250 CLIVE;
4. Лоток перфорированный 200x100x3000 (0,7) CLIVE;
5. Крышка лотка основанием 200x3000 (0,7) CLIVE;
6. Пластина соединительная L-образная Н100 (1,0) CLIVE;



# Расположение КНС на мягкой кровле

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*

Количество полок с лотками:

Количество резервных полок:

Габариты лотка (Ширина, высота, в мм)

Нагрузка на лоток от кабеля (кг/м)

Тип лотка:

глухой

перфорированный

лестничный

проволочный

Крышка лотка:

снеговая

обычная

Примечания:

---

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА: \*

Высота узла от кровли до низа полки < 0.5 м

Высота узла от кровли до низа полки 0.5 – 1.0 м

Уклон кровли до 10 градусов

Уклон кровли больше 10 градусов

Примечания:

---

---

---

---

---

---

---

---

## ТИП ПОКРЫТИЯ И ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ УЗЛА: \*

HDZ

Детали погружают в расплав цинка ( $t \approx 460^\circ\text{C}$ ), толщина покрытия – 40-200 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солености.

INOX

Сталь марки AISI 304, либо иной по запросу, обладает немагнитными свойствами.

Атмосфера городская с высокой степенью солености и влажности, сильноагрессивная промышленная среда с высокой степенью солености, прибрежная или морская территория.

ID

Термодиффузионное цинкование для покрытия метизов. Такой тип цинкования не имеет наплывов. Покрытие устойчивое к УФ-излучению. Толщина до 100 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солености.

SV

Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL, антистатической краской. Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, препятствует накоплению статического заряда на поверхности элементов. Толщина покрытия до 100 мкм.

Атмосфера городская со средней степенью загрязнения, прямым УФ-излучением, либо производственная с высокой степенью загрязнения (химические предприятия), с прямым попаданием УФ-лучей.

Примечания:

---

---

---

---

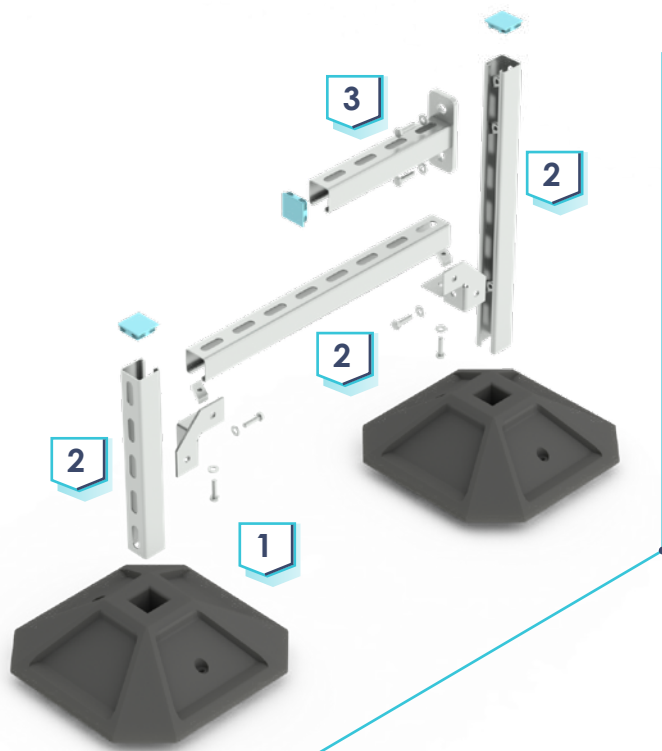
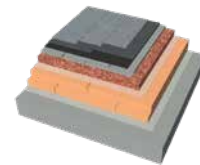
---

---

---

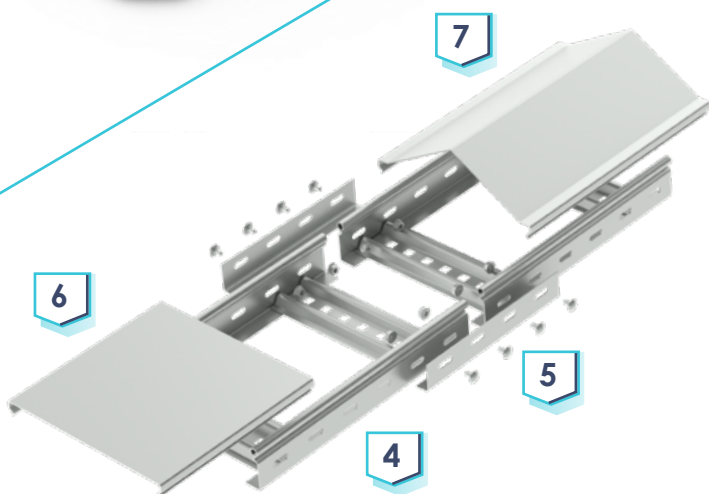
---

# Расположение КНС на мягкой кровле



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА:

- Узел трассы лотка на мягкой кровле.
- Уклон кровли до 5 градусов.
- Высота над кровлей 0.3 м.
- Две полки под лоток 500мм и 200 мм.
- Лоток лестничный с обычной и снегозащитной крышкой



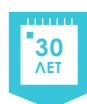
## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТСУТСТВИЕ  
СВАРОЧНЫХ  
РАБОТ



ПРОСТОЙ  
МОНТАЖ



СРОК СЛУЖБЫ  
ДО 30 ЛЕТ



ОТСУТСТВИЕ  
ПРОДАВЛИВАНИЯ  
НА МЯГКОЙ  
КРОВЛЕ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ  
СПОСОБНОСТЬ  
ОДНОЙ ОПОРЫ ДО 300 КГ



НЕСКОЛЬЗЯЩИЙ,  
АНТИВИБРАЦИОННЫЙ  
КОВРИК В КОМПЛЕКТЕ



КАЧЕСТВЕННОЕ  
АНТИКОРРОЗИОННОЕ  
ПОКРЫТИЕ

1. Кровельная опора 335\*335\*80 CLIVE;
2. Страт-профиль 41x41x2,0 L=600мм CLIVE;
3. Страт-консоль 41x41x2,0 L=250мм CLIVE;
4. Лоток лестничный 500x50x3000 (1,5) CLIVE;
5. Пластина соединительная L-образная H50 (1,2) CLIVE;
6. Крышка лотка лестничного осн. 500x3000 (1,2) CLIVE;
7. Крышка лотка лестничного, двускатная осн. 500x3000 (1,2) CLIVE;

**CLiVE**  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И КОМПЛЕКТАЦИЯ



# Расположение КНС по искусственным сооружениям: мостам, автомобильным развязкам

## ТИП БАЗОВОГО МАТЕРИАЛА: \*



Бетон



Наклонная бетонная поверхность, угол <math><30^\circ</math>



Металлическая закладная балка



Металлическая закладная стойка



Металлическая закладная балка под углом



Свой вариант

Примечания:

## ТИП КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЗАКЛАДНЫМ МОСТА:



Делать монтажные отверстия  
в закладных по месту



Приварить по месту к закладным



Обжать без повреждения  
закладных элементов



Свой вариант

Примечания:

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*

Количество полок с лотками:



Количество резервных полок:



Габариты лотка  
(Ширина, высота, в мм)



Нагрузка на лоток от кабеля (кг/м)



Тип лотка:

глухой



перфорированный



лестничный



проволочный



Крышка лотка:

снеговая



обычная



Примечания:

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА: \*



Узел типа «качели»  
(Траверса со шпилькой с двух сторон)



Узел вертикального участка лотка  
«впритык», параллельно к стене



Узел на жесткой стойке/подвесе,  
одна сторона свободна для монтажа



Узел вертикального участка лотка  
на консольном выносе,  
перпендикулярно к стене









Узел на жесткой стойке/подвесе,  
две стороны свободны для монтажа



# Расположение КНС по искусственным сооружениям: мостам, автомобильным развязкам




## РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛА: \*


-  В «теле» металлического каркаса моста
-  В «теле» бетонного каркаса моста
-  Под нижним поясом пролетных строений
-  Под пешеходной площадкой
-  Сбоку (за ограждением) пешеходной площадки
-  Под нижним поясом пролетных строений

Примечания:


## ТИП ПОКРЫТИЯ И ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ УЗЛА: \*

**HDZ**  
 Детали погружают в расплав цинка ( $t \approx 460^\circ\text{C}$ ), толщина покрытия – 40-200 мкм.


Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солёности.

**INOX**  
 Сталь марки AISI 304, либо иной по запросу, обладает немагнитными свойствами.

Атмосфера городская с высокой степенью солёности и влажности, сильноагрессивная промышленная среда с высокой степенью солёности, прибрежная или морская территория.

**ID**  
 Термодиффузионное цинкование для покрытия метизов. Такой тип цинкования не имеет наплывов. Покрытие устойчивое к УФ-излучению. Толщина до 100 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солёности.

**SV**  
 Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL, антистатической краской. Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, препятствует накоплению статического заряда на поверхности элементов. Толщина покрытия до 100 мкм.

Атмосфера городская со средней степенью загрязнения, прямым УФ-излучением, либо производственная с высокой степенью загрязнения (химические предприятия), с прямым попаданием УФ-лучей.

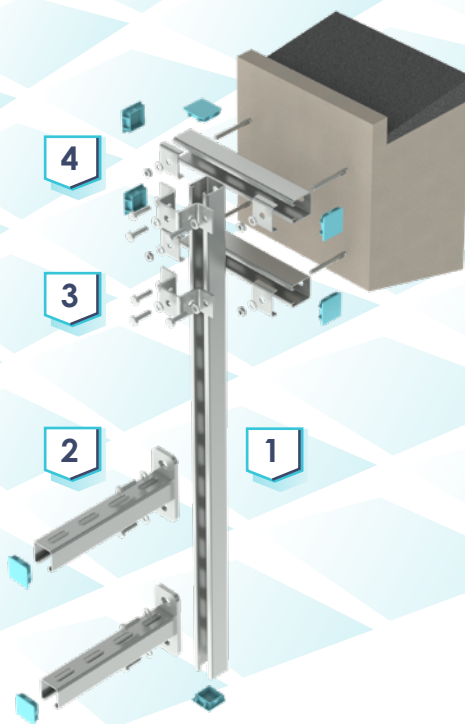
Примечания:



# Расположение КНС по искусственным сооружениям: мостам, автомобильным развязкам

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА:

- Узел сбоку пешеходной площадки.
- Узел на жестком подвесе, одна сторона свободна для монтажа.
- Базовый материал - бетон.
- Две полки под лоток 200 мм.
- Лоток лестничный с обычной и снегозащитной крышкой.



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТСУТВИЕ  
СВАРОЧНЫХ  
РАБОТ



ПРОСТОЙ  
МОНТАЖ



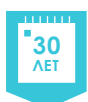
ОБЛЕГЧЕННЫЙ ДОСТУП  
К КАБЕЛЬНЫМ ЛИНИЯМ



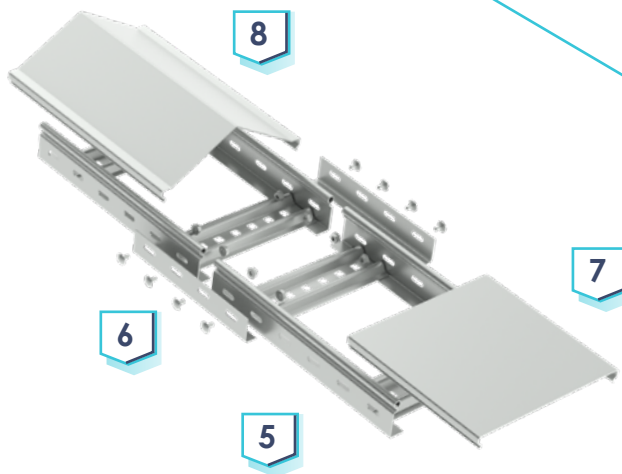
ВЫСОКИЕ НАГРУЗОЧНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ



КАЧЕСТВЕННОЕ  
АНТИКОРРОЗИОННОЕ  
ПОКРЫТИЕ

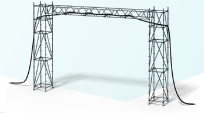


СРОК СЛУЖБЫ  
ДО 30 ЛЕТ



1. Страт профиль 41x41x2,0 L=600мм CLIVE;
2. Страт-консоль 41x41x2,0 L=250мм CLIVE;
3. Соединитель профилей XC-41, CLIVE;
4. Монтажная шайба страт-профиля M10 CLIVE;
5. Лоток лестничный 500x50x3000 (1,5) CLIVE;
6. Пластина соединительная L-образная H50 (1,2) CLIVE;
7. Крышка лотка лестничного осн. 500x3000 (1,2) CLIVE;
8. Крышка лотка лестничного, двускатная осн. 500x3000 (1,2) CLIVE;

# Расположение КНС по искусственным сооружениям: технологическим эстакадам



## ТИП БАЗОВОГО МАТЕРИАЛА: \*

- Бетон
- Наклонная бетонная поверхность, угол <math><30^\circ</math>
- Металлическая закладная балка
- Металлическая закладная стойка
- Металлическая закладная балка под углом

Свой вариант

Примечания:

## ТИП КРЕПЛЕНИЯ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ЗАКЛАДНЫМ ЭСТАКАДАМ:

- Делать монтажные отверстия в закладных по месту
- Приварить по месту к закладным
- Обжать без повреждения закладных элементов

Свой вариант

Примечания:

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*

Количество полок с лотками:

Количество резервных полок:

Габариты лотка (Ширина, высота, в мм)

Нагрузка на лоток от кабеля (кг/м)

Тип лотка: глухой  перфорированный  лестничный  проволочный

Крышка лотка: снеговая  обычная

Кровля эстакады: односкатная  двускатная

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА: \*

- Стойка с одной стороны непроходной эстакады
- Стойка с двух сторон непроходной эстакады
- Стойка с одной стороны проходной эстакады
- Стойка с двух сторон проходной эстакады
- Узел вертикального участка лотка «впритык», к стойке
- Узел вертикального участка лотка на консольном выносе

Примечания:



# Расположение КНС по искусственным сооружениям: технологическим эстакадам

## ТИП ПОКРЫТИЯ И ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ УЗЛА: \*

**HDZ**



Детали погружают в расплав цинка ( $t \approx 460^\circ\text{C}$ ), толщина покрытия – 40-200 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солёности.

**INOX**



Сталь марки AISI 304, либо иной по запросу, обладает немагнитными свойствами.

Атмосфера городская с высокой степенью солёности и влажности, сильноагрессивная промышленная среда с высокой степенью солёности, прибрежная или морская территория.

**ID**



Термодиффузионное цинкование для покрытия метизов. Такой тип цинкования не имеет наплывов. Покрытие устойчивое к УФ-излучению. Толщина до 100 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солёности.

**SV**

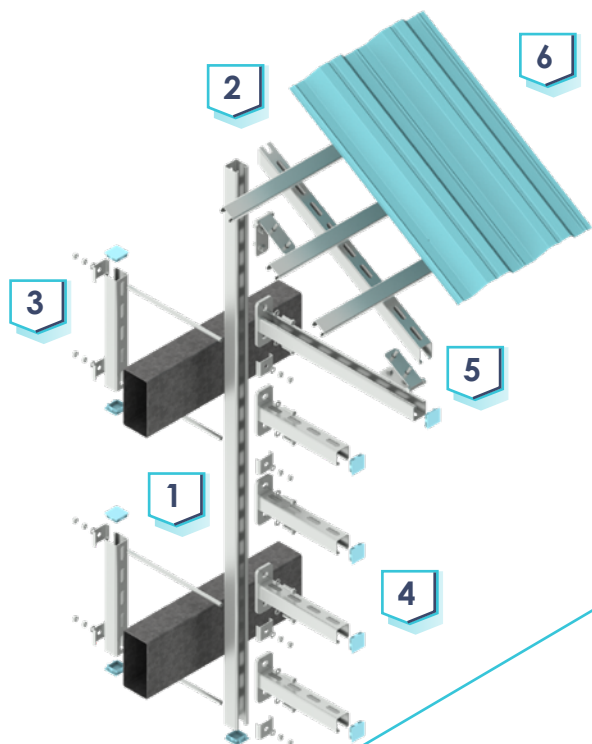


Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL, антистатической краской. Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, препятствует накоплению статического заряда на поверхности элементов. Толщина покрытия до 100 мкм.

Атмосфера городская со средней степенью загрязнения, прямым УФ-излучением, либо производственная с высокой степенью загрязнения (химические предприятия), с прямым попаданием УФ-лучей.

Примечания:

# Расположение КНС по искусственным сооружениям: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ЭСТАКАДАМ



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА:

- Стойка с одной стороны непроходной эстакады.
- Кровля односкатная.
- Прокладка на консолях кабеля 10 кВ.
- Четыре полки.
- Прокладка кабеля с возможностью маркировки по фазам



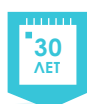
## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТСУТВИЕ  
СВАРОЧНЫХ  
РАБОТ



ПРОСТОЙ  
МОНТАЖ



СРОК СЛУЖБЫ  
ДО 30 ЛЕТ



КРОВЛЯ  
ИНТЕГРИРОВАНА  
В КОНСТРУКЦИЮ  
УЗЛА



ВЫСОКИЕ  
НАГРУЗОЧНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ



КРЕПЛЕНИЕ  
БЕЗ ПОВРЕЖДЕНИЯ  
ЗАКЛАДНЫХ ЭСТАКАДЫ



КАЧЕСТВЕННОЕ  
АНТИКОРРОЗИОННОЕ  
ПОКРЫТИЕ

1. Страт-профиль 41x41x2,0 L=1200 мм CLIVE;
2. Страт-профиль 41x21x2,0 (без перфорации), L=6000 мм CLIVE;
3. Комплект обжима: страт-профиль L=300 мм, шпилька резьбовая L=300 мм, метизы;
4. Страт-консоль 41x41x2,0 CLIVE;
5. Петля поворотная 100x40x2 CLIVE;
6. Профнастил Н-35;
7. Комплект крепления кабеля d=35-50 мм, УКР-1



# Расположение КНС по искусственным сооружениям: бетонные лотки

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*

Количество полок с лотками:

Количество резервных полок:

Габариты лотка  
(Ширина, высота, в мм)

Нагрузка на лоток от кабеля (кг/м)

Тип лотка:

глухой



перфорированный



лестничный



проволочный



Крышка лотка:

с крышкой



без крышки



Примечания:

## НАПОЛНЕНИЕ УЗЛА (УКАЖИТЕ ЗНАЧЕНИЯ): \*



Тип бетонного лотка по серии



Односторонняя/двухсторонняя прокладка



Бетонный лоток прямой/наклонный



Крепление к боковой стенке/дну лотка

Примечания:

## ТИП ПОКРЫТИЯ И ИСПОЛНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ УЗЛА: \*

HDZ



Детали погружают в расплав цинка ( $t \approx 460^\circ\text{C}$ ), толщина покрытия – 40-200 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солености.

INOX



Сталь марки AISI 304, либо иной по запросу, обладает немагнитными свойствами.

Атмосфера городская с высокой степенью солености и влажности, сильноагрессивная промышленная среда с высокой степенью солености, прибрежная или морская территория.

ID



Термодиффузионное цинкование для покрытия метизов. Такой тип цинкования не имеет наплывов. Покрытие устойчивое к УФ-излучению. Толщина до 100 мкм.

Атмосфера городская, умеренно загрязненная/промышленная со средней степенью загрязнения либо умеренным уровнем солености.

SV

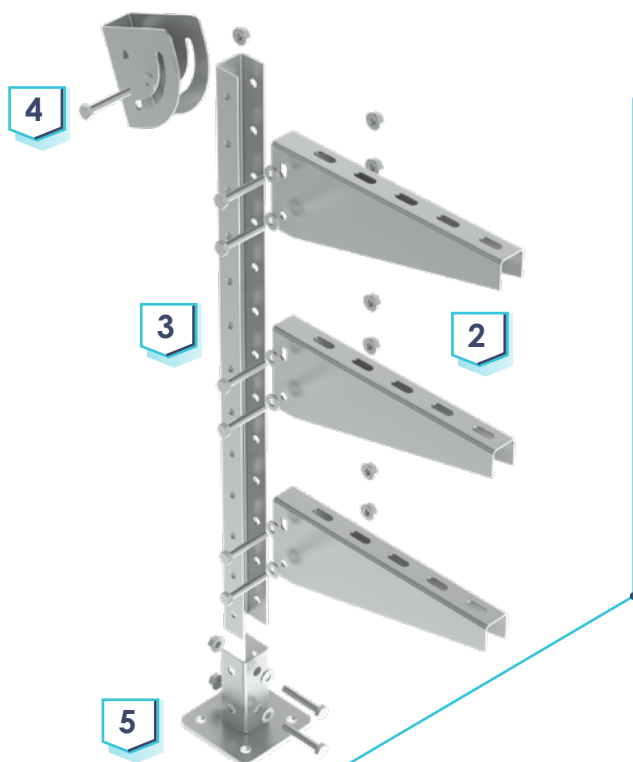


Сталь оцинкованная по методу Сендземира, с последующей окраской элементов в цвета палитры RAL, антистатической краской. Обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, препятствует накоплению статического заряда на поверхности элементов. Толщина покрытия до 100 мкм.

Атмосфера городская со средней степенью загрязнения, прямым УФ-излучением, либо производственная с высокой степенью загрязнения (химические предприятия), с прямым попаданием УФ-лучей.

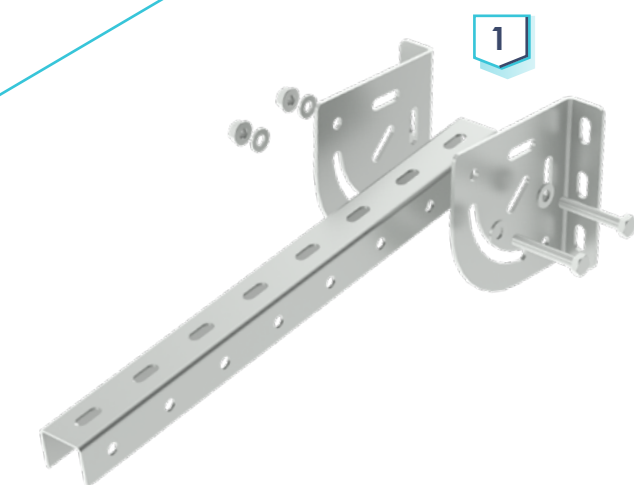
Примечания:

# Расположение КНС по искусственным сооружениям: бетонные лотки



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ УЗЛА:

- Бетонный лоток Л16-12 (Ш-1840, Д-1030).
- Крепление к боковой наклонной поверхности.
- Три консоли 250 мм.



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



ОТСУТСТВИЕ  
СВАРОЧНЫХ  
РАБОТ



ПРОСТОЙ  
МОНТАЖ



ВЫСОКИЕ НАГРУЗОЧНЫЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ



КАЧЕСТВЕННОЕ  
АНТИКОРРОЗИОННОЕ  
ПОКРЫТИЕ



СРОК СЛУЖБЫ  
ДО 30 ЛЕТ

1. Кронштейн KRN2 (2,0) CLIVE;
2. Консоль – К-250 CLIVE;
3. Профиль П-образный под консоль РК-1200 CLIVE;
4. Пластина монтажная РМ2х2-35 CLIVE;
5. Пластина монтажная РМО-35х30 CLIVE

**CLiVE**  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И КОМПЛЕКТАЦИЯ



ООО КОМПАНИЯ «КЛАЙВ»

125445 Г. МОСКВА, УЛ. СМОЛЬНАЯ ДОМ 24Д.

ТЕЛ.: +7 (495) 120-21-67

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ: 8 (800) 500-17-41

ЗВОНОК ПО РОССИИ БЕСПЛАТНЫЙ

[HTTPS://CLIVE-GROUP.RU/](https://clive-group.ru/)